

## Scheda Tecnica

# CARBO BETOSAN PLUS

## Malta monocomponente fibrorinforzata a presa normale per risanamento del calcestruzzo

CARBO BETOSAN PLUS è una malta pronta, monocomponente, tixotropica, di elevata qualità, a presa ed indurimento normale e ritiro controllato a base di leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, inerti selezionati, contenente silica fume, microfibre sintetiche ed additivi.

Rev. Mar/2017

**Campo di impiego:**

**CARBO BETOSAN PLUS** e' una malta da ricostruzione che, grazie alle sue caratteristiche di tixotropia ed indurimento, puo' essere impiegata con o senza casseratura, per le seguenti applicazioni:

- riparazione corticale del cls ammalorato, con finitura fratassabile
- ricostruzione dello strato del copriferro
- riparazione di ammaloramenti superficiali (nidi di ghiaia, fessure, ecc.).

**Caratteristiche identificative:**

- Composizione: leganti cementizi modificati con polimeri sintetici, contenente microfibre sintetiche e additivi.
- Aspetto: polvere grigia.
- Granulometria: diametro massimo 1,2 mm.

**Dati tecnici:**

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Norma armonizzata
Resistenza a compressione	Classe R2 > 15 Mpa	UNI EN 1504-3:2006 (sistema 4)
Contenuto cloruri	≤ 0,05%	
Adesione al cls	> 0,8 Mpa	
Ritiro ed espansione	>0,8 MPa	
Modulo elastico	>20 GPa	
Tempi di inizio presa	ca 90 minuti	

**Rapporto di miscelazione :**

14-16% parti in peso con acqua. Per ogni sacco da 25 kg di polvere 3,5-4,0 kg di acqua in funzione della lavorabilità desiderata.

**Imballo :**

sacchi da 25 Kg con pellicola antiumido.

**Stoccaggio :**

12 mesi in luogo asciutto e fresco con imballo integro. (informazioni ai sensi del D.M. del 10 maggio 2004). Il prodotto teme l'umidità.

## Scheda Tecnica

### Modalità di impiego :

#### Preparazione

Mescolare un sacco di **CARBO BETOSAN PLUS** con 3,5 - 4,0 lt di acqua pulita, mediante un trapano verticale, o un miscelatore tipo Turbomalt, fino ad ottenere una massa omogenea.

#### Preparazione del sottofondo

Rimuovere accuratamente ogni parte in distacco o non dotata di sufficienti caratteristiche meccaniche mediante scalpellatura, fino ad arrivare al sottofondo sano e resistente.

Pulizia generale della superficie, con metodi meccanici (sabbatura, idrolavaggio ad alta pressione, ecc.) fino alla rimozione totale dell'ossido esistente sui ferri, del lattime di cemento superficiale, di ogni traccia di depositi di polvere e rivestimenti preesistenti.

La superficie deve essere inumidita per assicurare la corretta adesione della malta.

I ferri d'armatura ripuliti dovranno essere trattati, per una migliore protezione, con **CARBO WALEX FER**.

#### Applicazione

**CARBO BETOSAN PLUS** deve essere posto in opera entro 60 minuti dalla preparazione, con spatola o cazzuola.

Il sottofondo deve essere precedentemente bagnato con acqua.

Spessore massimo 50 mm per strato.

Lo spessore applicato non deve essere inferiore a 10 mm per mano, per consentire la corretta idratazione del prodotto.

Una buona finitura superficiale puo' essere ottenuta con fratazzo di spugna.

#### Tempi di sovrapplicabilità

Le finiture colorate Waler possono essere applicate a maturazione completa, dopo almeno 5 giorni e previa applicazione di apposito primer.

Temperature minori e/o umidità maggiori prolungano anche in modo molto considerevole i tempi indicati.

**Non aggiungere altre sostanze o additivi durante la miscelazione. La temperatura del supporto e dell'ambiente non deve essere inferiore a +5°C o superiore +35°C. In caso di giornate particolarmente calde si consiglia di bagnare il supporto 30 minuti prima dell'applicazione. Evitare l'applicazione in caso di pioggia, eccessiva umidità (umidità relativa  $\geq 80\%$ ), forte vento, sotto elevata insolazione e se sono previste gelate notturne.**

### Consumo :

1,8 Kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

**Waler Srl. si riserva il diritto di modificare o cambiare i dati tecnici riportati senza preavviso. E' responsabilità del cliente verificare che le informazioni tecniche siano adatte all'utilizzo specifico previsto. Per ulteriori informazioni tecniche consultare il sito [www.waler.it](http://www.waler.it) o l'Ufficio Tecnico: [ufficiotecnico@waler.it](mailto:ufficiotecnico@waler.it)**